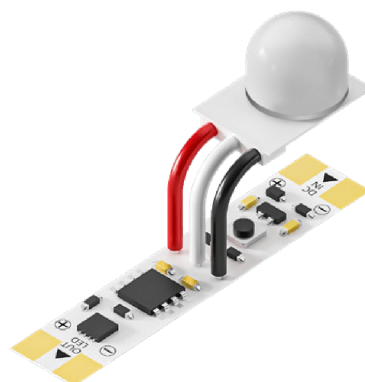


REF. 2140518.10120

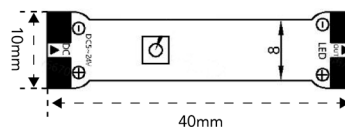
SENSOR DE MOVIMENTO

Sensor de Movimento PIR 5-24Vdc 5A

TENSÃO <i>Tensión / Voltage</i>	5 - 24 Vdc
CORRENTE <i>Corriente / Current</i>	5A
DISTÂNCIA DE DETEÇÃO <i>Distancia de detección Sensing distance</i>	2,5m (atravessar a linha central) / (cruzar la línea central) (cross the central line)
MATERIAL DA PCB <i>Material del PCB PCB Material</i>	Cobre / Cobre / Copper
TIPO DA PCB <i>Tipo del PCB PCB Type</i>	FPCB / Rigid PCB
ÂNGULO <i>Ángulo / Angle</i>	100°
TAMANHO DO PRODUTO <i>Tamaño del Producto Product Size</i>	40 x 10mm
COR DA LUZ <i>Color de la luz Light Color</i>	Monocromática / Monocromática / Mono
COR DA LUZ INDICADORA <i>Color de la luz indicadora Indicator Light Color</i>	Azul / Azul / Blue



DIMENSÕES | DIMENSIONES | DIMENSIONS



CÓDIGO DA OPÇÃO <i>Código de opción Option Code</i>	OPÇÃO DE TEMPO DE ATRASO <i>Opción de tiempo de demora Delay Time Option</i>
1	15s
2	30s (padrão) (patrón) (default)
3	60s
4	2min
5	5min
6	10min
7	30min
8	1hora hora hour

WWW.MOTAKO.PT

email: info@motako.pt | Tel.: +351 261 027 304

Reservamos o direito de fazer possíveis alterações técnicas sem aviso prévio. Dados eléctricos/ópticos estão sujeitos a uma tolerância de +/-10%

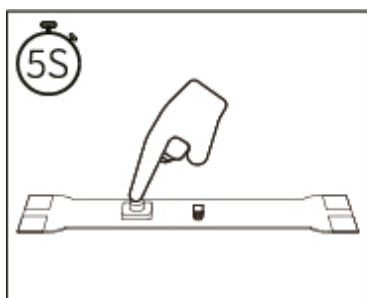
REF. 2140518.10120

SENSOR DE MOVIMENTO

Sensor de Movimento PIR 5-24Vdc 5A

FUNÇÃO E FUNCIONAMENTO | FUNCIÓN Y FUNCIONAMIENTO | FUNCTION & OPERATION

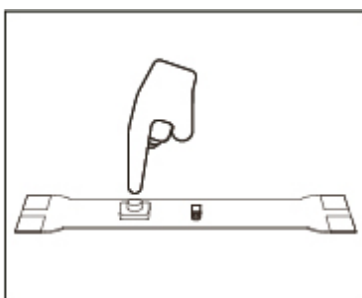
- Aceder ao modo de configuração / Acceder al modo de configuración / Access Setup Mode



1. Pressione durante 5 segundos o botão de configuração (o indicador piscará rapidamente).

1. Mantenga pulsado el botón de configuración durante 5 segundos (el indicador parpadeará rápidamente).

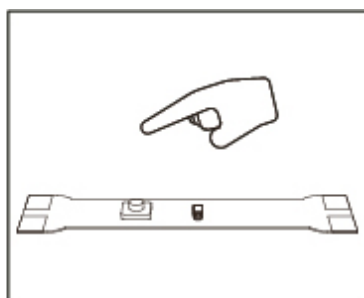
1. Long press setup button for 5S (indicator quickly flash).



2. Pressione conforme o tempo pretendido, comunicado na tabela, para personalizar a opção de tempo de atraso.

2. Pulse según el tiempo deseado, indicado en la tabla, para personalizar la opción de tiempo de retardo.

2. Press according to the desired time, as indicated in the table, to customize the delay time option.

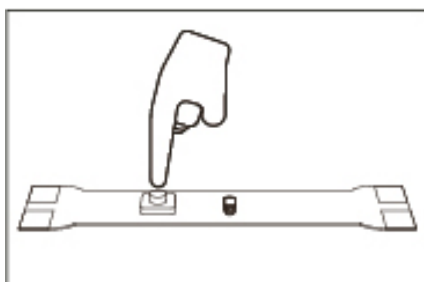


3. Aguardar até a luz piscar 1 vez, para garantir que salvou a opção.

3. Espere hasta que la luz parpadee una vez para asegurarse de que ha guardado la opción.

3. Wait until the light flashes once to ensure that the option has been saved.

- Verificar o código da opção de atraso / Verificar el código de la opción de retardo / Check Delay Time Option Code



Pressione brevemente o botão de configuração para verificar a opção de tempo de atraso atual. (O indicador pisca o número da opção de tempo de atraso) Opção 1: pisca 1 vez, Opção 2: pisca 2 vezes, Opção 3: pisca 3 vezes, etc.

Pulse brevemente el botón de configuración para comprobar la opción de tiempo de retardo actual. (El indicador parpadea el número de la opción de tiempo de retardo). Opción 1: parpadea 1 vez, Opción 2: parpadea 2 veces, Opción 3: parpadea 3 veces, etc..

Short press setup button to check current delay time option. (The indicator flash the NO. of delay time option) Option 1: flash 1 time, Option 2: flash 2 times, Option 3: flash 3 times, etc.



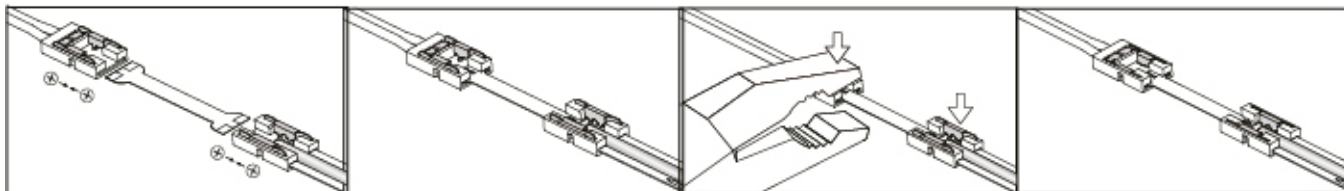
REF. 2140518.10120

SENSOR DE MOVIMENTO

Sensor de Movimento PIR 5-24Vdc 5A

CONEXÃO | CONEXIÓN | CONNECT

- Método 1, pelo conector / Método 1, por conector / Method 1, By Connector



1. Certifique-se de que a polaridade está alinhada

1. Asegúrese de que la polaridad esté alineada.

1. Make sure polarity aligned

2. Insira no conector da fita LED

2. Inserto para conector de tira LED

2. Insert to LED strip connector

3. Fechar e bloquear

3. Cerrar y bloquear

3. Close and lock

4. Conexão concluída

4. Conexión finalizada

4. Connection finished

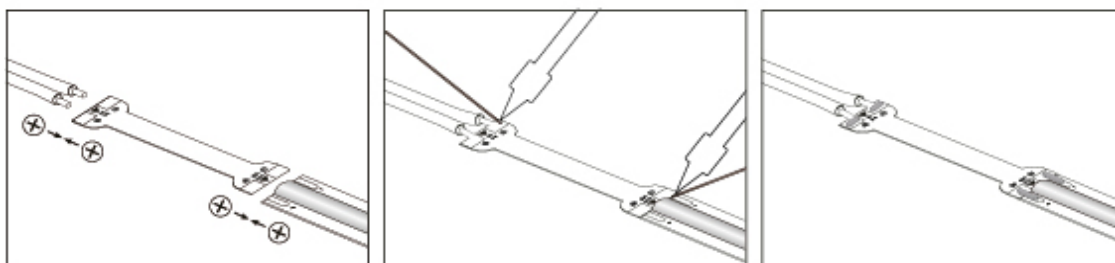
NOTA | NOTA | NOTE

A versão rígida da placa de circuito impresso só funciona com o nosso conector de fita LED com fixação por parafuso.

La versión rígida de PCB solo funciona con nuestro conector de tira LED con fijación por tornillo.

Rigid PCB version can only work with our Screw Fixing LED Strip Connector.

- Método 2, por soldagem / Método 2, mediante soldadura / Method 2, By Soldering



1. Certifique-se de que a polaridade está alinhada

1. Asegúrese de que la polaridad esté alineada.

1. Make sure polarity aligned

2. Soldagem

2. Soldadura

2. Soldering

3. Ligação concluída

3. Conexión completada

3. Connection completed

WWW.MOTAKO.PT

email: info@motako.pt | Tel.: +351 261 027 304



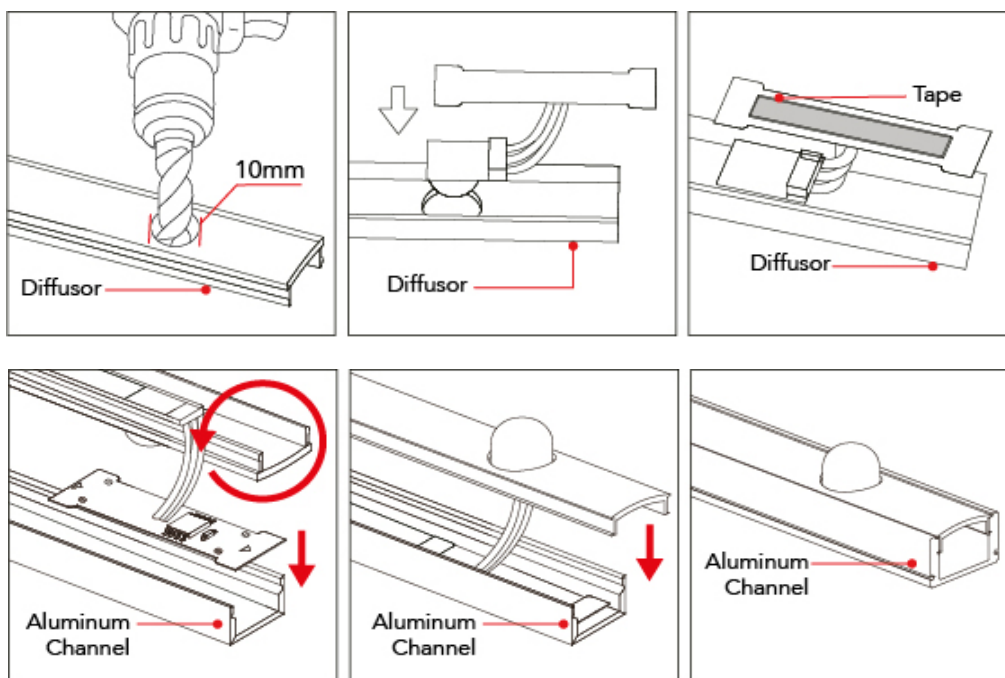
MOTAKO[®]
LED LIGHTING SOLUTIONS

REF. 2140518.10120

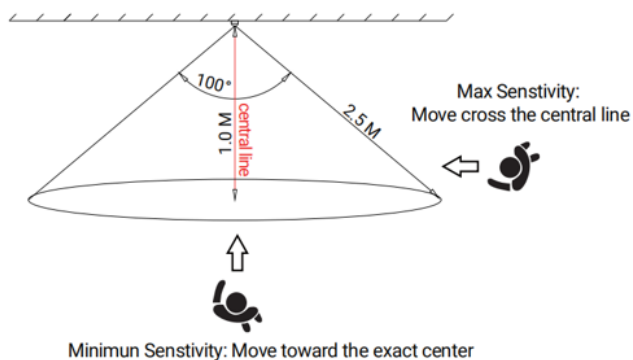
SENSOR DE MOVIMENTO

Sensor de Movimento PIR 5-24Vdc 5A

MONTAGEM | MONTAJE | MOUNTING



INSTALAÇÃO (DEMONSTRAÇÃO) | INSTALACIÓN (DEMOSTRACIÓN) | INSTALLATION (DEMONSTRATION)



WWW.MOTAKO.PT

email: info@motako.pt | Tel.: +351 261 027 304

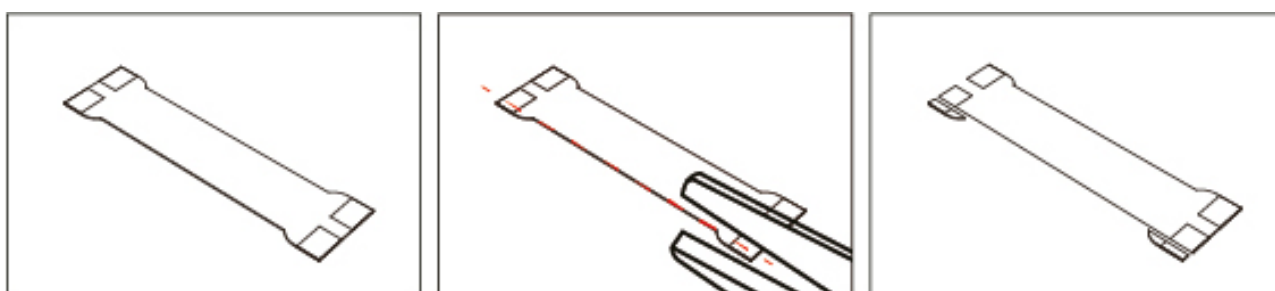
Reservamos o direito de fazer possíveis alterações técnicas sem aviso prévio. Dados eléctricos/ópticos estão sujeitos a uma tolerância de +/-10%

REF. 2140518.10120

SENSOR DE MOVIMENTO

Sensor de Movimento PIR 5-24Vdc 5A

CORTE | CORTE | CUT



Corte ao longo da marca na parte de trás para torná-lo mais fino.

Corta a lo largo de la marca de la parte trasera para que quede más estrecho.

Cut along the mark at the back to make it slimmer

PRECAUÇÕES | PRECAUCIONES | CAUTIONS



WWW.MOTAKO.PT

email: info@motako.pt | Tel.: +351 261 027 304

Reservamos o direito de fazer possíveis alterações técnicas sem aviso prévio. Dados eléctricos/ópticos estão sujeitos a uma tolerância de +/-10%